
The logo for France Industrie, featuring the words "FRANCE" and "INDUSTRIE" in white, bold, sans-serif capital letters. The text is centered within a blue rectangular background that has a vertical gradient from dark blue on the left to a lighter blue on the right. The letters "E" in both words are stylized with three horizontal bars extending to the right.

FRANCE
INDUSTRIE

«FABRIQUÉ EN FRANCE»

IDENTITÉ VISUELLE



LES COMPOSANTES DU LOGOTYPE



UN SIGNE UNIVERSEL
QUI ÉVOQUE LE TERRITOIRE

FABRIQUÉ EN FRANCE

UN BLOC TYPOGRAPHIQUE
INDISOCIABLE DU SIGNE

Le bloc typographique est réalisé avec la police VIGA, une police libre de droits disponible sur Google fonts.

Outre ses qualités esthétiques, la viga présente l'intérêt d'être adaptée aux usages digitaux, puisque développée pour le web prioritairement.

Elle se télécharge gratuitement en suivant ce lien :



https://fonts.google.com/?query=-VIGA&preview.text=MADE%20IN%20FRANCE&preview.text_type=custom



FABRIQUÉ
EN FRANCE

UN CODE COULEUR
EXTRAPOLÉ DU DRAPEAU NATIONAL



CMJN
85
50
00
00

RVB
29
112
183

1D70B7

CMJN
00
89
74
00

RVB
231
54
58

E7363A



Le noir et le blanc entrent dans la composition du logotype à titre de couleurs secondaires.

TROIS POSSIBILITÉS D'ASSEMBLAGE

Le logo «fabriqué en France» est conçu pour s'adapter aux médias print et digitaux, mais également pour s'inscrire dans les formats paysage et portrait.

Il est donc disponible aux formats CMJN et RVB dans deux configurations : verticale ou horizontale.

configuration verticale



configuration horizontale fer à gauche



configuration horizontale fer à droite



UNE VARIANTE «MADE IN FRANCE» POUR L'EXPORT

Une variante pour «made in France» est également disponible, dont l'usage est exclusivement dédié à l'export ou bien aux versions anglaises des communications digitales. Elle ne doit pas être utilisée pour les campagnes nationales.

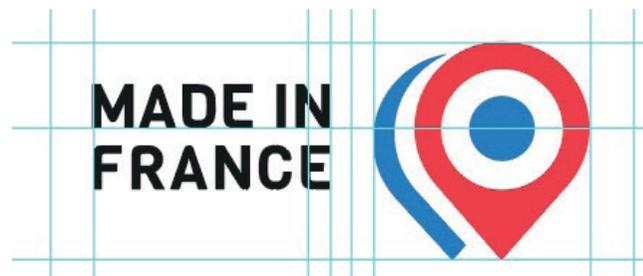
configuration verticale



configuration horizontale fer à gauche



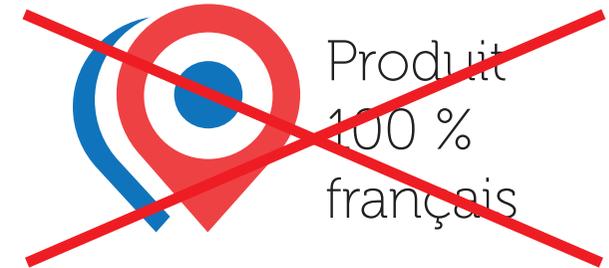
configuration horizontale fer à droite



DES COMPOSITIONS IMMUABLES

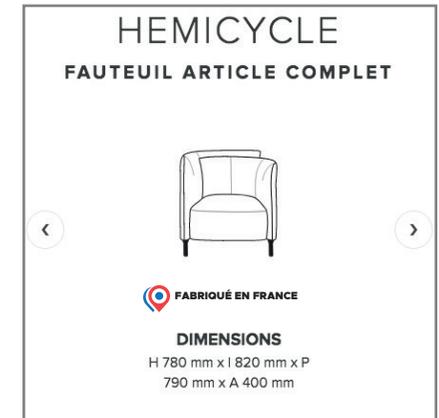
La mention «fabriqué en France» et sa variante pour l'export «made in France» sont indissociables du signe ; elle doivent toujours y être adjointes à l'exclusion de toute autre.

De même, aucune autre variante d'assemblage du signe et de la mention n'est autorisée, de même que la déformation du bloc marque ou le remplacement de la typographie Viga par une autre ne sont pas admis.



UNE MARGE DE LIBERTÉ SUR INTERNET

Si les impératifs d'intégration le nécessitent, il est possible de dissocier le signe de la mention lorsque cette dernière est intégrée de manière dynamique et que la charte graphique du site doit prendre le dessus (ce qui sera souvent le cas pour des fiches produit). Il est alors conseillé de traiter le bloc comme préconisé sur les images ci-contre.



LE LOGOTYPE ET LA COULEUR



De la même manière que les règles d'assemblage du logo son immuables, sa mise en couleur polychromique doit s'en tenir au strict code couleur de la charte.

Cependant, chacune des versions du logotype est prévue pour se décliner en monochromie, ce afin d'adapter le logo aux dominantes de couleur des environnements dans lesquels il s'inscrit.



ZONE DE PROTECTION ET CARTOUCHE

Le logotype «fabriqué en France / made in France» est voué à s'intégrer dans des univers de marques variés aux environnements graphiques multiples.

Afin d'éviter les risques de parasitage visuel et pour faciliter son intervention sur de nombreux fonds, une zone de protection est définie autour de la composition **A**, dans laquelle aucun élément graphique extérieur au logo ne peut entrer.

Cette zone de protection définit les limites d'un cartouche à fond blanc, dans lequel on peut intégrer le logo pour le protéger d'un fond trop invasif **B** et garantir sa visibilité sur tout type de fond.



A



B



ZONE DE PROTECTION ET CARTOUCHE

La version «cartouche»
du logotype peut également
se décliner en monochromie
en appliquant le même principe
que celui décrit page 7



Il est en revanche déconseillé de coloriser le fond
du cartouche quand celui-ci accueille le logo
dans sa version couleur.



S'INSCRIRE DANS DES UNIVERS DE TONALITÉS DIFFÉRENTES

Quelques exemples d'intégration appropriées du logotype dans des environnements graphiques différents.



LOGOTHÈQUE FABRIQUÉ EN FRANCE

PIXEL	COULEUR - RVB
	fab_bloc_cartouche_rvb.jpeg
	fab_ligne_droit_cartouche_rvb.jpeg
	fab_ligne_gauche_cartouche_rvb.jpeg
	fab_bloc_rvb.png
	fab_ligne_droit_rvb.png
	fab_ligne_gauche_rvb.png

PIXEL	MONO - RVB
	fab_bloc_mono.psd
	fab_ligne_droit_mono.psd
	fab_ligne_gauche_mono.psd

VECTORIEL	COULEUR & MONO - CMJN
	fab_bloc_cmjn.ai
	fab_ligne_cmjn.ai

LOGOTHÈQUE MADE IN FRANCE

PIXEL	COULEUR - RVB
	mad_bloc_cartouche_rvb.jpeg
	mad_ligne_droit_cartouche_rvb.jpeg
	mad_ligne_gauche_rcartouche_rvb.jpeg
	mad_bloc_rvb.png
	mad_ligne_droit_rvb.png
	mad_ligne_gauche_rvb.png

PIXEL	MONO - RVB
	made_bloc_mono.psd
	made_ligne_droit_mono.psd
	made_ligne_gauche_mono.psd

VECTORIEL	COULEUR & MONO - CMJN
	made_bloc_cmjn.ai
	made_ligne_cmjn.ai